

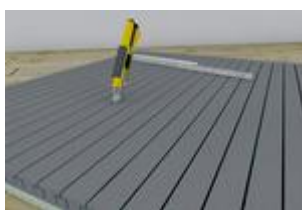
## Procedura di posa in opera di ROKA-SAN-FLEX - Il sistema di risanamento dei cassonetti, a 2 componenti



1. Aprire e rendere accessibile il cassonetto per avvolgibili esistente.



2. Misurare il vano interno del cassonetto per determinare la lunghezza e lo spessore dei pannelli isolanti.



3. Tagliare a misura ROKA-THERMO-FLEX-Neoline (fare attenzione di creare la fessura per il passaggio della cinghia o il cavo del motorino).



4. Grazie ai punti di taglio predefiniti, tagliare il PEZZO STAMPATO per il pannello di base del cassonetto, in funzione della larghezza necessaria (A) e dello spessore di isolamento di ROKA-THERMO-FLEX-Neoline (B).



5. Posare nel cassonetto per avvolgibili il PEZZO STAMPATO sopra al pannello di base, tagliato a misura.



6. Sistemare ROKA-THERMO-FLEX-Neoline nel cassonetto per avvolgibili ed inserirlo nella scanalatura del PEZZO STAMPATO alla base del cassonetto.



7. Tagliare a misura ed inserire i pezzi di completamento.



8. Incollare ed ermetizzare i pannelli isolanti alla battuta e nelle zone di giunzione con schiuma PU per montaggio.



9. ROKA-SAN-FLEX è completamente montato e sigillato.

**Nota:** Con pannello ROKA-THERMO-FLEX-Neoline di spessore 13 mm: il lato grigio Neopor guarda verso l'avvolgibile.

Con pannello ROKA-THERMO-FLEX-Neoline di spessore di 25 mm e 30 mm, invece, è sempre il lato Styropor verde che guarda verso l'avvolgibile, mentre il lato grigio Neopor rimane a vista.

Lo spessore del pannello ROKA-THERMO-FLEX- Neoline necessario per il cassonetto da restaurare si determina in anticipo nel modo seguente:

- 1) si avvolge tutta la tapparella intorno al rullo e si misura lo spessore dello spazio tra la tapparella e la base del cassonetto.
- 2) fare attenzione a lasciare uno spazio di almeno 5 ÷10 mm tra la tapparella ed il pannello isolante, per non ostacolare il movimento dell' avvolgibile stesso.